

Warunki użytkowania i konserwacji elementów stalowych produkowanych przez GROT Marek Dobrzyński

www.grot.pl

1. Elementy lakierowane proszkowo

1.1 Konserwacja powłok lakierowanych proszkowo.

Konserwacja powłoki lakierniczej powinna być wykonywana w częstotliwości zależnej od warunków eksploatacji poprzez czyszczenie miękką szmatką a w przypadku problemów z usunięciem zanieczyszczeń w ten sposób szmatkę należy zwilżyć.

Silne zabrudzenia np. powstałe w wyniku prowadzenia prac budowlanych, remontowych, zwłaszcza w postaci nalotów i zaplamień wywołanych środkami mogącymi powodować reakcje z farbą (np. tynk, farby, agresywne środki do usuwania zanieczyszczeń itp.) powinny być usuwane bezzwłocznie gdyż mogą powodować nieodwracalne uszkodzenia powłoki lakierniczej.

Należy również zwrócić uwagę, że:

- powłoka lakiernicza podlega naturalnemu zużyciu, traci połysk i matowieje,
- okresowe czyszczenie elementów lakierowanych nie może być wykonywane poprzez stosowanie produktów agresywnych, zawierających środki ściernie mogące powodować uszkodzenia, zarysowania lub zmatowienie powierzchni lakierowanej.
- do czyszczenia powierzchni lakierowanych nie wolno stosować silnych alkalicznie lub kwaśnych produktów oraz rozpuszczalników typu: alkohol, toulon, xylen, itp.
- uszkodzenia mechaniczne nie są podstawą do reklamacji

1.2 Instrukcja wykonywania napraw uszkodzeń powłoki lakierniczej wykonywanych metodą proszkową.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia mechanicznego powłoki lakierniczej elementu stalowego należy niezwłocznie wykonać naprawę tej powłoki.

W celu wykonania poprawki należy oczyścić element w miejscu uszkodzenia powłoki poprzez np. przetarcie wilgotną szmatką.

Następnie zmatowić powierzchnię podlegającą naprawie papierem ściernym o drobnej granulacji, ponownie przeczyścić zmatowioną powierzchnię w celu usunięcia pyłu.

Po tym zabiegu należy osłonić elementy niepodlegające renowacji a sąsiadujące z miejscem wykonywania naprawy np. poprzez owinięcie taśmą malarską.

Instrukcja stanowi własność przedsiębiorstwa GROT Marek Dobrzyński.

Wszelkie prawa do kopiowania, powielania zabronione.

v11.07.22

Następnie należy nanieść warstwę farby w aerozolu zawierającą dużą zawartość cynku (np. spośród wymienionych poniżej).

Po nałożeniu żądanej ilości warstw i odczekaniu określonego w karcie technicznej farby w sprayu czasu należy nanieść warstwę nawierzchniową lakieru akrylowego dwuskładnikowego (sugerujemy zakup lakieru nawierzchniowego u sprawdzonego dostawcy np. wymienionego poniżej).

Proponowane produkty:

Ocynk w sprayu:

- Dan Braven - TEC 4030 400ml butla
- GALVA ZINC 2185 www.noxan.pl

Lakier nawierzchniowy:

- dwuskładnikowy lakier akrylowy w aerozolu Malcolor 01-192 Warszawa, ul. Leszno 8/10, Tel. 022 636 55 00

2. Użytkowanie i konserwacji elementów ocynkowanych ogniowo.

Dotyczy elementów wykonanych ze stali czarnej węglowej poddanej cynkowaniu ogniowemu wg normy PN-EN ISO 1461.

Producent elementów zastrzega, że ich powierzchnia może mieć chropowatości, skazy, nie być jednolita. W miejscach spoin powłoka cynkowa osiada w dużo większej grubości i pomimo wcześniejszego zeszlifowania spawu uwidacznia go.

Ujednoczenie powierzchni poprzez obróbkę mechaniczną nie jest możliwe ze względu na to, że wyrób poddany takiej obróbce utraci antykorozyjną ochronę.

Powłoka cynku nie wymaga konserwacji ale w przypadku jej ubytków lub uszkodzeń mechanicznych należy oczyścić element w miejscu uszkodzenia powłoki poprzez np. przetarcie miękką szmatką a w przypadku mocniej zabrudzonych elementów szmatką zwilżoną wodą lub preparatem o neutralnym pH.

Następnie należy lekko zmatowić powierzchnię podlegającą naprawie papierem ściernym o drobnej granulacji (nie uszkadzając sąsiednich części powłoki), ponownie przeczyszczyć zmatowioną powierzchnię w celu usunięcia pyłu.

Po tym zabiegu należy osłonić elementy niepodlegające renowacji a sąsiadujące z miejscem wykonywania naprawy np. poprzez owinięcie taśmą malarską.

Instrukcja stanowi własność przedsiębiorstwa GROT Marek Dobrzyński.

Wszelkie prawa do kopiowania, powielania zabronione.

v11.07.22

www.grot.pl

Następnie należy nanieść warstwę farby w aerozolu zawierającą dużą zawartość cynku (np. spośród wymienionych poniżej).

Chronić do momentu wyschnięcia/utwardzenia farby.

Proponowane produkty:

Ocynk w sprayu:

- Dan Braven - TEC 4030 400ml butla
- GALVA ZINC 2185 www.noxan.pl

Producent zastrzega, że uszkodzenia mechaniczne, wynikające z naturalnego zużycia produktu oraz zgodne z normą zmiany warstwy cynku nie podlegają gwarancji.